

Tankrom®**AB**

Bazık Krom Sülfat



Tankrom® AB, inorganik yöntem ile indirgenerek elde edilen bazık krom sülfat kompleksidir.

Tankrom® AB, 'nin kuvvetli sülfat maskeleyesi özelliği, ürünün kalitesi açısından önemli olan anyonik yapıyı verir. Böylece;

- Kromun deriye penetrasyonu artırılır,
- Bazifikasyonun hızlı ve düzensiz yapılması nedeni ile derinin kesitinde ve yüzeyinde oluşabilecek homojen olmayan krom dağılımı önlenir ve mamul deri kalitesi artırılır.

Tankrom® AB, toz olarak kullanıldığından, anyonik (negatif yük) yapıda bulunan krom kompleksleri kollagenin negatif yüklü karboksil grupları ile etkileşime girmeden derinin kesitine penetre olur. Daha sonra, anyonik yapı katyonik (pozitif yük) yapıya dönüşüme başlar ve bu dönüşüm bazifikasyonla da hızlandırılarak, krom komplekslerinin kollagenin karboksil gruplarına bağlanmasını sağlar.

TİPİK TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cr ₂ O ₃ miktarı (%)	:	25,5
Schorlemmer bazisitesi (%)	:	33,0
pH (%10'luk çözeltisi)	:	3,0

UYGULAMA

Soğuk suda dahi rahatlıkla çözünen **Tankrom® AB**, toz olarak kullanılmalıdır. Ana kromlamada ve krom retenajda, her türlü deri işlentisinde kullanılabilen Tankrom AB; büyükbaş ve küçükbaş derilerde tola ağırlığı üzerinden %6-10, kürkte banyo miktarı üzerinden 15-25 g/l oranlarında kullanılır.

İyi bir kromlama işlemi için, kullanılan kromun cinsi ve kullanım miktarının yanı sıra banyo miktarı ve sıcaklığı, bazifikasyon, kromlama süresi gibi unsurlar kromlamanın verimini etkilemektedir. Bu konularla ilgili olarak genel bazı tavsiyeler aşağıda yer almaktadır.

- Penetrasyonu hızlandırmak, çıkış sıcaklığını ve dolayısı ile krom alımını artırmak için işletme şartları izin verdiği ölçüde düşük su miktarı ile çalışılmalıdır.

**ŞİŞECAM**

- Düşük banyo sıcaklığı ile başlamak penetrasyonu teşvik edeceğinden, tabaklama giriş sıcaklığı 15-20°C olmalı ve sıcaklık proses sırasında mekanik etki ile 35-40°C'leri bulmalıdır. Ancak mikser gibi ısıtma sistemi olan ortamlarda çalışıldığında sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. (Yaz-kış sıcaklık farklılıkları dikkate alınmalıdır.)
- Deri cinsi ve kalınlığına göre 30-90 dakika içinde bazifikasyona başlanması ve 4'üncü saat dolmadan bitirilmesi, maksimum krom alımı ve düzgün dağılımı açısından faydalı olacaktır.
- Bazifikasyon işleminde sodyum bikarbonat kullanılması durumunda, kuvvetli bir alkali olması nedeni ile en az 1/10 oranında sulandırılmalı ve yavaş olarak partiler halinde banyoya ilave edilmelidir.
- Bazifikasyonda, magnezyum oksit bazlı bir bazifikasyon malzemesinin kullanımı, bazifikasyonun standartlaştırılması ve kolaylığı açısından önemli avantajlar sağlayacaktır. (bkz. **Kromofix**)
- İyi bir krom alımı için, krom tabaklama prosesi en az 8 saat sürdürülmelidir. Bu sürenin sonunda, eğer işletme şartları uygun ise saat başı 5-10 dakika dönmek koşulu ile sabaha kadar deriler krom banyosunda bekletilebilir. Ancak, dolap veya mikserin otomatik çalışma düzeneği yok ise, derileri örtecek düzeyde 45°C su alınmalı ve 15 dakikalık çevirme işleminden sonra sabaha kadar bekletilmeli, sabah 30 dakika çevirmeyi takiben boşaltılarak deriler istiflenmelidir.

AMBALAJ

25 kg'lık polietilen iç ve polipropilen dış çift torbada ambalajlanmıştır.

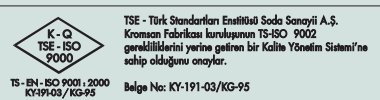
DEPOLAMA KOŞULLARI

Serin ve kuru yerlerde depolanmalı, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutulmalıdır.

ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

Tozun solunmaması ve cilt ile temas etmemesi gerekir. Temas eden yerler bol su ile yıkanmalıdır.

Verilen değerler tipik analiz sonuçlarıdır.



Ürünlerimizle ilgili detaylı bilgileri **Teknik Servis** departmanımızdan alabilirsiniz.

Pazarlama ve Satış: Soda Sanayii A.Ş.

İş Kuleleri Kule-3, Kat:16 34330 / 4. Levent - İstanbul Tel: 0212 350 35 54 - 56

Faks: 0212 350 45 54 - 56 Web: www.sisecam.com / www.sodakrom.com



ŞİŞECAM bir TÜRKİYE \$ BANKASI Kuruluşudur.